

42 1190



**ГИЛЬЗА ЗАЩИТНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ
ГЗФ-03**

Руководство по эксплуатации

50006.452.179 -02 РЭ

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение

Гильзы защитные фланцевые с трубным сварным защитным чехлом ГЗФ-03 (в дальнейшем – гильзы) предназначены для защиты термопреобразователей от воздействия среды в газовых, паровых и жидкостных потоках при их монтаже в сосуды под давлением, на трубопроводы или другие объекты.

Пример обозначения гильзы при заказе:

ГЗФ - 03 - 3 - 10 - 25 - 16x2,2 - 500 - 12X18Н10Т

					Материал гильзы
					Длина монтажной части термопреобразователя ЛТП, устанавливаемого в гильзу, мм (см. таблицу А.1)
					Диаметр сварного защитного чехла D x толщина стенки S, мм
					Условный проход, DN, мм
					Номинальное давление, PN, МПа
					Исполнение уплотнительной поверхности: 1, 2, 3, 4, 5, 7 (см. Приложение А)
					Исполнение гильзы -03
					Гильза защитная фланцевая

Габаритные размеры и исполнения указаны в приложении А.

По требованию заказчика для известных условий эксплуатации и параметров среды может быть проведен расчет гильз по «Методике расчета гильз защитных для термомпар и термометров сопротивления» разработанной совместно с Южно-Уральским государственным университетом (национальный исследовательский университет).

1.2 Состав изделия

1.2.1 Модификации гильз отличаются друг от друга элементами конструкции, креплением на объекте и материалом погружаемой части. Конструкция гильз в зависимости от модификации приведена в приложении А.

1.3 Маркировка

1.3.1 Маркировка содержит:

- условное обозначение типа гильзы;
- номинальное давление PN в МПа;
- условный проход, DN;
- порядковый номер гильзы по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- знак Евразийского соответствия (ЕАС);

– дату выпуска (год, месяц).

1.3.2 Маркировка нанесена ударным способом или гравировкой, или лазером.

1.4 Упаковка

1.4.1 Гильзы и прилагаемая к ним техническая и товаросопроводительная документации поставляются в транспортной таре в соответствии с чертежами предприятия-изготовителя.

1.4.2 Упаковку гильз производят в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от плюс 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности до 80 %.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Максимальная скорость потока, условное и рабочее давление гильзы защитной не должны превышать значений, указанных в таблице А.2 и ГОСТ 356-80.

2.2 Подготовка изделия к работе

2.2.1 Распаковать гильзу и проверить комплектность.

2.2.2 Произвести внешний осмотр. Проверить соответствие габаритных размеров и маркировки.

2.3 Использование изделия

2.3.1 Монтаж и демонтаж гильз защитных на объекте проводится в соответствии с инструкциями на оборудование, на котором монтируются гильзы защитные. Уплотнительные прокладки в комплект поставки не входят. Общие требования к монтажу соединений и рекомендуемые усилия затяжки – по ГОСТ 15763-2005.

2.4 Меры безопасности, требования к персоналу

2.4.1 При монтаже, демонтаже и обслуживании гильз во время эксплуатации на объекте необходимо соблюдать меры предосторожности, установленные правилами техники безопасности. Это предохранит от получения ожогов и других видов поражения.

2.4.2 К монтажу и демонтажу, эксплуатации и обслуживанию допускается персонал, изучивший его устройство, правила техники безопасности и требования инструкции.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Техническое обслуживание гильз защитных включает в себя профилактический осмотр в порядке, установленном на объекте эксплуатации.

3.2 Профилактический осмотр включает: внешний осмотр, проверка прочности крепления, контроль герметичности резьбовых соединений.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Гильзы транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

4.2 Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 и относиться к складским помещениям изготовителя и потребителя.

4.3 Не допускается хранение гильз без упаковки в помещениях, содержащих газы и пары, вызывающие коррозию.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

5.1 Утилизация должна проводиться в соответствии с действующими правилами по утилизации данного типа оборудования и по инструкции эксплуатирующей организации.

Приложение А
(справочное)
Габаритные размеры гильз

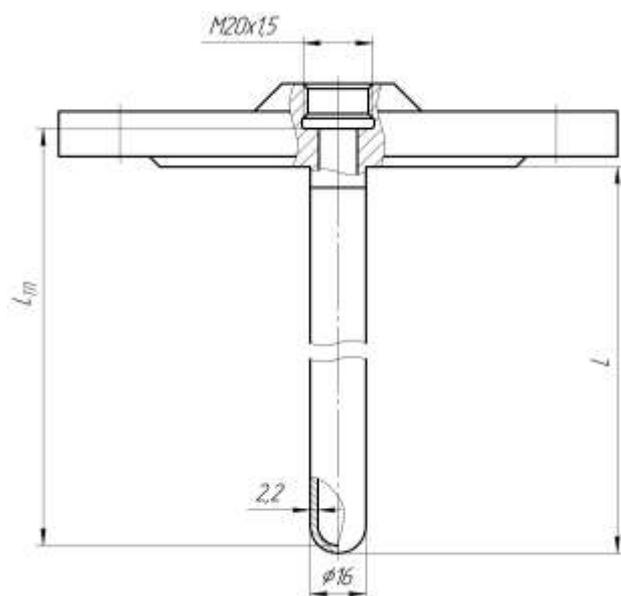


Рисунок А.1 – ГЗФ-03 (16x2,2)

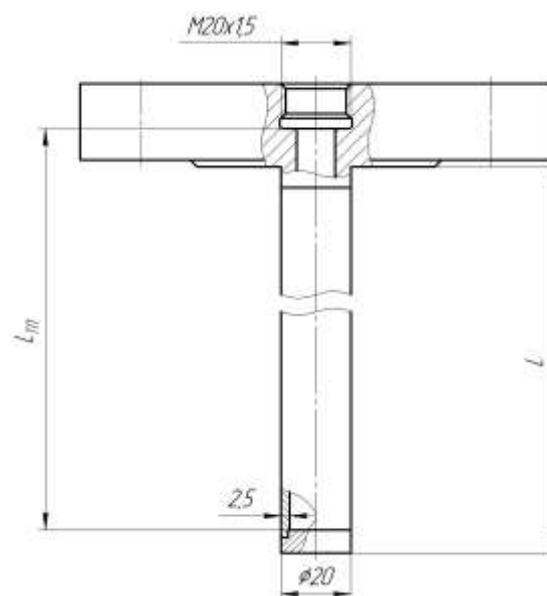


Рисунок А.2 – ГЗФ-03 (20x2,5)

Таблица А.1 – Габаритные размеры и масса

Монтажная длина термопреобразователя, L _{тп} , мм ¹	Погружная длина гильзы, L, мм ²	Масса, кг
120	L=L _{тп} -(10...25)	от 1,44 до 40
160		
200		
250		
320		
400		
500		
630		
800		
1000		
1250		
1600		
2000		
2500		
3150		
3500		

Примечания

1. Допускается любая длина в указанном диапазоне.
2. Размер для справок (в зависимости от DN, PN применяемого фланца).

Исполнение уплотнительной поверхности:

- 1 – фланец с соединительным выступом (тип В, по ГОСТ 33259-2015);
- 2 – фланец с выступом (тип Е, по ГОСТ 33259-2015);
- 3 – фланец с впадиной (тип F, по ГОСТ 33259-2015);
- 4 – фланец с шипом (тип С, по ГОСТ 33259-2015);
- 5 – фланец с пазом (тип D, по ГОСТ 33259-2015);
- 7 – фланец под прокладку овального сечения (тип J, по

ГОСТ 33259-2015)

По спецзаказу возможно исполнение фланцев по ASME/ANSI B16.5:

RF (Raised Face) соединительный выступ;

LM (Large Male), SM (Small Male) выступ;

LF (Large Female), SF (Small Female) впадина;

LT (Large Tongue), ST (Small Tongue) шип;

LG (Large Groove), SG (Small Groove) паз;

RTJ (Ring Type Joint) под прокладку овального сечения.

В данном случае условный проход (DN) указывается в дюймах, номинальное давление (PN) в psi – фунт-силы на квадратный дюйм.

Пример обозначение гильзы защитной фланцевой по ASME/ANSI B16.5:

ГЗФ-03-RTJ-300#-2"-20x2,5-300-AISI 316

Номинальное давление (PN, МПа):

1; 1,6; 2,5; 4; 6,3; 10; 16.

Условный проход (DN, мм):

20, 25, 32, 40, 50, 65, 80.

Внутренняя резьба по умолчанию М20х1,5. Допускается изготовление с другими резьбами по спецзаказу (например, ГЗФ-03-3-10-25-20x2,5-500-12X18H10T G 3/4)

Гильзы изготавливаются из стали 12X18H10T, 08X18H10T, 10X17H13M2T, 12X1MФ, ХН78Т, 08X13, 10X23H18. По требованию заказчика допускается применение других сталей российского или зарубежного производства.

Таблица А.2 – Допустимые скорости потоков

Диаметр и толщина стенки DхS, мм	Температура, °С	Плотность среды, кг/м ³	Монтажная длина L _{тп} , мм							
			200	250	320	400	630	1000	2500	3150
			Допустимая скорость потока, м/с							
16x2,2	20-400	1000	6	4,7	3,7	2,8	2,3	1,1	–	–
		100	19	15	11	9	7	3,5	1	1
		10	60	47	37	28	23	11	5	4
	400-600	1000	4,5	3,5	2,6	2,1	1,7	0,8	–	–
		100	14	11	8,4	6,6	5,2	2,6	1	1
		10	45	35	26	21	17	8	3	3
20x2,5	20-400	1000	7,7	6	4,5	3,5	2,9	1,4	1	–
		100	24	19	14	11	9	4,4	2	1
		10	75	60	45	35	29	14	6	4
	400-600	1000	5,6	4,4	3,3	2,6	2	1	–	–
		100	18	14	11	8,4	6,6	3	1	1
		10	56	44	33	26	20	10	4	3

ДЛЯ ЗАМЕТОК



Контактная информация:

Адрес: 454047, Россия, Челябинск,
ул. 2-я Павелецкая, д. 36, стр. 3, оф. 203

Телефон: +7 (351) 725-76-97 (многоканальный)

E-mail: sales@tpchel.ru

Сайт: www.tpchel.ru

Сервисная служба: +7 (351) 725-76-62, 725-74-72, 725-75-10

**Продукция произведена ООО «ЧТП»
ЧТП 2026**