

А К Т
промышленных испытаний сигнал уровня «ВИБРОТАЧ L»

Комиссия в составе:

Начальник ЦТАИ СТЭЦ Чубукин В.В.

Инженер ЦТАИ СТЭЦ Лащенко С.В.

Старший мастер группы по ремонту КИПиА ЦРС СТЭЦ Коровин А.А.

Составила настоящий акт о результатах промышленных испытаний сигнализатора уровня «ВИБРОТАЧ L», проводимых в период с 10.05.2019 г. по 18.11.2019 г., Вибрационный сигнализатор уровня «ВИБРОТАЧ L L54YBZAAA000000», зав.№004214, производитель ЧТП «Теплоприбор» был получен, протестирован в лабораторных условиях и установлен в мазутонасосной на прямке замазученных стоков.

Преимущества сигнализатора уровня «ВИБРОТАЧ L»:

1. Наличие в сигнализаторе двух выходных реле (основное реле и дублирующее реле) повышает надежность выдачи исполнительного сигнала в исполнительную цепь.
2. Быстродействие сигнализатора уровня «ВИБРОТАЧ L» значительно выше, чем у аналогичных сигнализаторов в данной ценовой категории.
3. Наличие самодиагностики состояния вилки и функции «тест реле», которая обеспечивает включение тестирования выходных контактов реле с целью проверки работоспособности прибора.
4. Наличие переключателя, позволяющего оперативно реверсировать реле.
5. Широкий диапазон питающего напряжения, что позволяет монтировать его как в системы ПАЗ с блоком питания, так и в эл. сети с напряжением 220 В.
6. Взрывозащищенное исполнение ExсШСТб.
7. Стоимость «ВИБРОТАЧ L» примерно в 2,5-3 раза ниже зарубежных аналогов данного типа.


Заключения комиссии:

За время проведения промышленных испытаний сигнализатор уровня «ВИБРОТАЧ L» функционировал без замечаний и подтвердил заявленные изготовителем характеристики, что позволяет рекомендовать его для монтажа на насосное оборудование в системах ПАЗ, вместо физически устаревших и снятых с производств сигнализаторов и датчиков уровня, а также при проектировании новых систем КИПиА.


Начальник цеха АСУТП СТЭЦ

Инженер цеха АСУТП СТЭЦ

Старший мастер группы
по ремонту КИПиА ЦРС СТЭЦ

 Чубукин В.В.

 Лащенко С.В.

 Коровин А.А.